

人外周血淋巴细胞

本产品仅供科研实验使用

产品简介

产品名称 : 人外周血淋巴细胞

产品品牌 : 酶联生物

组织来源 : 血液组织

产品规格 : 5×10⁵cells/T 25 细胞培养瓶

细胞简介

人外周血淋巴细胞分离自外周血；外周血是除骨髓之外的血液，临幊上常用一些方法把骨髓中的造血干细胞释放到血液中，再在从血液中提取分离得到造血干细胞，我们把这样得到的干细胞称为外周血干细胞，在二十一世纪初人类开始的生命方舟计划中首次提出外周血这一新概念。淋巴细胞(lymphocyte)是白细胞的一种，是体积最小的白细胞。

其由淋巴器官产生，主要存在于淋巴管中循环的淋巴液中，是机体免疫应答功能的重要细胞成分，是淋巴系统几乎全部免疫功能的主要执行者，是对抗外界感染和监控体内细胞变异的一线“士兵”。淋巴细胞是一类具有免疫识别功能的细胞系，按其发生迁移、表面分子和功能的不同，可分为T淋巴细胞(又名T细胞)、B淋巴细胞(又名B细胞)和自然杀伤(NK)细胞。

胞。

T 细胞和 B 细胞都是抗原特异性淋巴细胞，它们的最初来源是相同的，都来自造血组织。T 淋巴细胞随血循环到胸腺，在胸腺激素等的作用下成熟，而 B 细胞在骨髓中分化成熟。当受抗原刺激后，T 淋巴细胞即转化为淋巴母细胞，再分化为致敏 T 淋巴细胞，参与细胞免疫，其免疫功能主要是抗胞内感染、瘤细胞与异体细胞等；而 B 淋巴细胞是先转化为浆母细胞，再分化为浆细胞，产生并分泌免疫球蛋白(抗体)，参与体液免疫，其功能是产生抗体，提呈抗原，以及分泌细胞内因子参与免疫调节；NK 细胞不依赖抗原刺激而自发地发挥细胞毒效应，具有杀伤靶细胞的作用。

方法简介

酶联生物实验室分离的人外周血淋巴细胞采用取外周血、通过密度梯度离心法制备而来，细胞总量约为 5×10^5 cells/瓶。

质量检测

酶联生物实验室分离的人外周血淋巴细胞经过检测 纯度可达 90% 以上,且不含有 H IV -1、H BV 、H C V 、支原体、细菌、酵母和真菌等。

培养信息

培养基：含 FBS、生长添加剂、Penicillin、Streptomycin 等

换液频率：每 2-3 天换液一次

生长特性：悬浮

细胞形态 : 圆形

传代特性 : 不增殖 ; 不传代

传代比例 : 不传代

消化液 : 0.25% 胰蛋白酶

培养条件 : 气相 : 空气 , 95% ; C O₂ , 5%

人外周血淋巴细胞体外培养周期有限;建议使用酶联生物配套的专用生长培养基及正确的操作方法来培养,以此保证该细胞的最佳培养状态。

细胞培养状态

发货时发送细胞电子版照片

使用方法

人外周血淋巴细胞是一种悬浮细胞,细胞形态呈圆形,在酶联生物技术部标准操作流程下,细胞不增殖;不传代;建议您收到细胞后尽快进行相关实验。

客户收到细胞后,请按照以下方法进行操作。

1. 取出 T 25 细胞培养瓶,用 75% 酒精消毒瓶身,拆下封口膜,放入 37°C、5% C O₂ 饱和湿度的细胞培养箱中静置 3-4h,以稳定细胞状态。

2. 悬浮细胞处理

1) 收集 T25 细胞培养瓶中的培养基至 50ml 离心管中,用 PBS 清洗细胞培养瓶 1-2 次,收集清洗液;

- 2) 1200-1500rpm 离心 3min , 弃上清 , 收集细胞沉淀。
- 3) 加入 5ml 新鲜完全培养基 , 用吸管轻轻吹打混匀、分散细胞 ; 将分散好的细胞调整合适密度接种至培养器皿中 , 置于 37°C 、 5% CO₂ 、饱和湿度的细胞培养箱中静置培养。
- 4) 若遇到悬浮细胞团块较大 , 无法机械吹散时 , 向步骤 2) 中细胞沉淀添加 0.25% 胰蛋白酶消化液 2mL 至离心管中 , 用吸管轻轻吹打混匀 , 37°C 温浴 2-3min , 消化结束后 , 加入胰酶抑制剂(或血清)终止消化 , 用吸管轻轻吹打 , 分散细胞 ; 1200rpm 离心 5min , 弃上清 , 收集细胞沉淀。
- 5) 加入 5ml 新鲜完全培养基 , 用吸管轻轻吹打混匀 ; 按传代比例进行接种传代 , 然后补充新鲜的完全培养基至 5mL , 置于 37°C 、 5% CO₂ 、饱和湿度的细胞培养箱中静置培养。
- 6) 待细胞状态稳定后 , 培养观察 ; 之后按照换液频率更换新鲜的完全培养基。

注意事项

1. 培养基于 4°C 条件下可保存 3-6 个月。
2. 在细胞培养过程中 , 请注意保持无菌操作。
3. 传代培养过程中 , 胰酶消化时间不宜过长 , 否则会影响细胞贴壁及其生长状态。
4. 建议客户收到细胞后前 3 天每个倍数各拍几张细胞照片 , 记录细胞状态 , 便于和酶联生物技术部沟通。由于运输的原因 , 个别敏感细胞会出现不稳定的情况 , 请及时和我们联系 , 详尽告知细胞的具体情况 , 以便我们的技术人员跟踪、回访直至问题得到解决。

订购热线 : 4008-898-798



www.mlbio.cn

咨询 QQ : 2881505714

咨询电话 : 13524666836(微信同号)

